

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

NOMBRE DEL PRODUCTO:

Biodigestor tubular de geomembrana

CÓDIGO DEL PRODUCTO:

BIODILPLAST

EDICIÓN DEL PRODUCTO

Marzo de 2024



Calibre:	0.5/1.0/1.5 (mm)
Color :	Negro

DESCRIPCIÓN: GEOMEMBRANA BIODIGESTOR

Se usa la Geomembrana de PVC desarrollada para la construcción de tanques para contener residuos biodegradables. Por lo tanto está diseñada con la resistencia química adecuada para estar en contacto con los elementos característicos de estos tipos de residuos y sus subproductos generados. Su formulación le permite estar protegido contra el crecimiento microbiano y adquirir las propiedades mecánicas necesarias para el buen desempeño de los tanques confiriendo alta estabilidad dimensional a los mismos.

CONTÁCTENOS

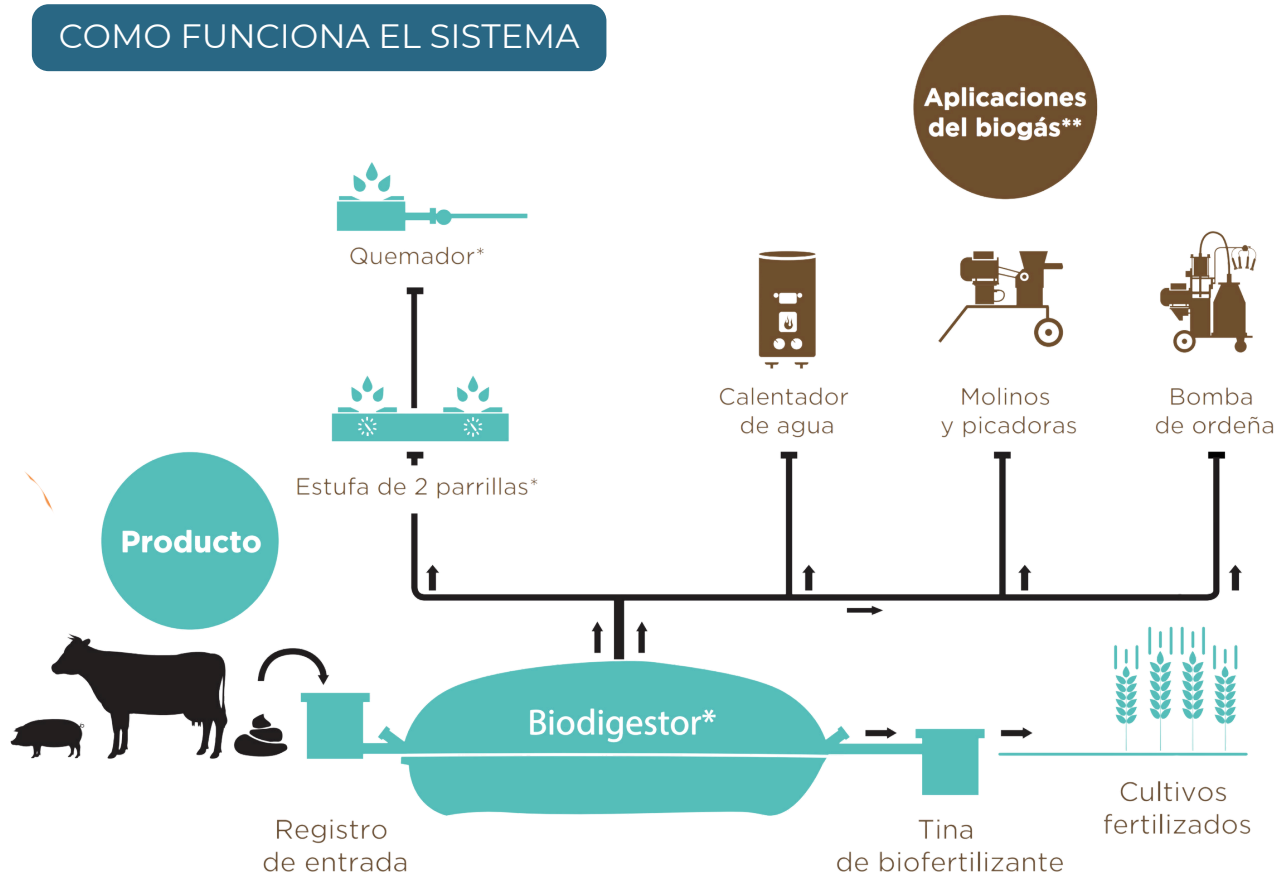
 Av. Busch y 2do anillo 1113, Fab Lab Santa Cruz

 Teléfono: 71316110

 Sitio Web: <https://uneco-energy.my.canva.site/>



COMO FUNCIONA EL SISTEMA



ESPECIFICACIONES TECNICAS GEOMEMBRANA FLEXIBLE PVC

Característica	UM	C20			C30			C40			C60		
Calibre	0.001 mm	0.50			0.75			1.00			1.50		
Peso	g / m ²	700			1050			1400			2100		
Ancho	Mts	1.50	1.80	2.10	1.50	1.80	2.10	1.50	1.80	2.10	1.50	1.80	2.10
Longitud	Mts	25			25			25			25		
Resistencia a la tensión (ASTM D-751-00)	kg	68			100			105			160		
Elongación (ASTM D-751-00)	%	250			300			300			450		
Resistencia al rasgado (ASTM D-751-00)	Kg	14			23			27			43		
Estabilidad dimensional (ASTM D-1204-07)	%	<3.5			<3.5			<3.5			<3.5		
Resistencia a bajas temperaturas (FEDERAL STANDARD 191)	°C	-10			-10			-10			-10		

*Valores tomados de la hoja técnica de PROVEEDOR



INSTALACIÓN Y SERVICIO
POSVENTA DE LARGO PLAZO



GARANTÍA POR 10 AÑOS



TABLA DE DIMENCIONAMIENTO



Ganado Bovino

Modelo	Estiércol (L/día)	Cabezas semi-estabulado	Biogás producido			Biol producido	
			Producción diaria de biogás (m³/d)*	Tiempo de cocción promedio diario en un quemador (h/día)**	Equiv. en Gas Lp (Bs/mes)	(L/día)	(ha/año)
Sistema 6	45	5	1.8	3.6	81	135	5.1
Sistema 8	65	7	2.5	4.9	110	195	7.0
Sistema 12	90	9	3.3	6.6	148	270	9.3
Sistema 16	130	13	4.9	9.9	223	390	14.0
Sistema 20	180	18	6.6	13.2	297	540	18.7
Sistema 30	260	27	9.9	19.8	445	780	28.0
Sistema 40	350	36	13.2	26.3	592	1050	37.4
Sistema 80	700	72	26.3	52.7	1186	2100	76.7
Sistema 120	1050	108	39.5	79.0	1777	3150	115.0
Sistema 160	1400	144	52.7	105.4	2371	4200	153.3
Sistema 200	1750	180	65.9	131.7	2963	5250	191.6

Clima Cálido (>23° C)

Sistema 6	35	4	1.3	2.6	58	105	3.8
Sistema 8	50	5	1.8	3.6	81	150	5.2
Sistema 12	65	7	2.4	4.8	108	195	7.0
Sistema 16	100	10	3.6	7.2	162	300	10.4
Sistema 20	135	13	4.8	9.6	216	405	13.9
Sistema 30	200	20	7.2	14.3	322	600	20.9
Sistema 40	265	27	9.6	19.1	430	795	27.9
Sistema 80	530	54	19.1	38.3	862	1590	58.0
Sistema 120	795	81	28.7	57.4	1292	2385	87.1
Sistema 160	1060	108	38.3	76.5	1721	3180	116.1
Sistema 200	1325	135	47.8	95.7	2153	3975	145.1

Clima Templado (15° a 23° C)

Sistema 6	25	2	0.8	1.6	36	75	2.6
Sistema 8	35	3	1.1	2.2	50	105	3.5
Sistema 12	45	4	1.5	3.0	68	135	4.7
Sistema 16	65	7	2.2	4.4	99	195	7.0
Sistema 20	90	9	3.0	5.9	133	270	9.3
Sistema 30	135	13	4.4	8.9	200	405	14.0
Sistema 40	180	18	5.9	11.8	266	540	18.7
Sistema 80	360	36	11.8	23.6	531	1080	39.4
Sistema 120	540	54	17.7	35.4	797	1620	59.1
Sistema 160	720	72	23.6	47.2	1062	2160	78.8
Sistema 200	900	90	29.5	59.1	1330	2700	98.6

Clima Frio (10° a 15° C)



Cerdos

Modelo	Estiércol (L/día)	Cabezas	Biogás producido			Biol producido	
			Producción diaria de biogás (m³/d)*	Tiempo de cocción promedio diario en un quemador (h/día)**	Equiv. en Gas Lp (Bs/mes)	(L/día)	(ha/año)
Sistema 6	30	20	2.0	4.1	92	135	4.9
Sistema 8	40	28	2.8	5.6	126	180	6.6
Sistema 12	60	37	3.7	7.4	167	270	9.9
Sistema 16	80	56	5.6	11.1	250	360	13.1
Sistema 20	120	74	7.4	14.8	333	540	19.7
Sistema 30	180	111	11.1	22.3	502	810	29.6
Sistema 40	235	148	14.8	29.7	668	1058	38.6
Sistema 80	470	296	29.7	59.3	1334	2115	77.2
Sistema 120	705	444	44.5	89.0	2002	3173	115.8
Sistema 160	940	592	59.3	118.7	2671	4230	154.4
Sistema 200	1175	740	74.2	148.3	3337	5288	193.0

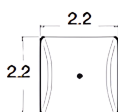
Sistema 6	25	15	1.5	3.0	68	113	4.1
Sistema 8	35	21	2.0	4.0	90	158	5.7
Sistema 12	45	28	2.7	5.4	122	203	7.4
Sistema 16	65	41	4.0	8.1	182	293	10.7
Sistema 20	90	55	5.4	10.8	243	405	14.8
Sistema 30	130	83	8.1	16.2	365	585	21.4
Sistema 40	175	111	10.8	21.5	484	788	28.7
Sistema 80	350	222	21.5	43.1	967	1575	57.5
Sistema 120	525	333	32.3	64.6	1454	2363	86.2
Sistema 160	700	444	43.1	86.2	1940	3150	115
Sistema 200	875	555	53.9	107.7	2423	3938	143.7

Sistema 6	16	10	0.9	1.8	40	72	2.6
Sistema 8	22	14	1.2	2.5	56	99	3.6
Sistema 12	30	19	1.7	3.3	74	135	4.9
Sistema 16	45	28	2.5	5.0	112	203	7.4
Sistema 20	60	37	3.3	6.7	151	270	9.9
Sistema 30	90	56	5.0	10.0	225	405	14.8
Sistema 40	120	74	6.7	13.3	299	540	19.7
Sistema 80	240	148	13.3	26.6	598	1080	39.4
Sistema 120	360	222	20.0	39.9	898	1620	59.1
Sistema 160	480	296	26.6	53.2	1197	2160	78.8
Sistema 200	600	370	33.3	66.5	1496	2700	98.6

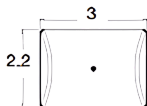
* La producción de biogás es un estimado promedio basado en un uso de biodigestor estándar.
 ** La producción de biogás es variable dependiendo de condiciones en las que el sistema opere.
 NOTA: Se considera una relación desecho-agua de 1:3.5 para estiércol de cerdo.

DIAGRAMAS COMPARATIVOS

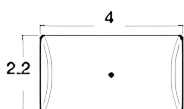
Sistema 6



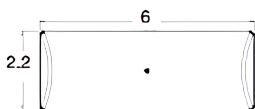
Sistema 8



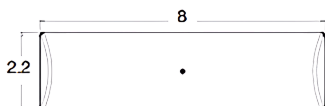
Sistema 12



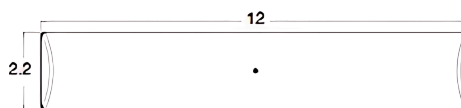
Sistema 16



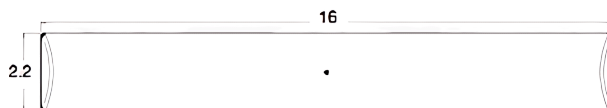
Sistema 20



Sistema 30



Sistema 40



MULTIREACTORES**

Sistema 80 = 2 x Sistema 40
 Sistema 120 = 3 x Sistema 40
 Sistema 180 = 4 x Sistema 40
 Sistema 200 = 5 x Sistema 40

*Unidades de medida en m. **Reactores interconectados entre si.

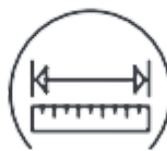


CARACTERÍSTICAS:

El sistema es un reactor hermético que recibe los desechos diarios de una finca, en el que se fermenta el estiércol mezclado con agua, produciendo biogás que se conduce a través de tuberías a los puntos de uso. Del otro extremo del sistema sale un potente fertilizante orgánico llamado biol.



DURABILIDAD: El reactor está fabricado con geomembrana de alta calidad resistente a los rayos UV, ofreciendo una larga vida útil en las condiciones rudas del campo. Las tuberías y componentes están manufacturados en PVC hidráulico y sanitario, y las refacciones son fáciles de conseguir.



VARIEDAD DE TAMAÑOS: Ofrecemos una amplia variedad de tamaños, de 6 a 200m³ para ajustarse a las necesidades de pequeños y medianos productores.



PREFABRICADO: El sistema está conformado por un kit completo de componentes prefabricados, optimizados para su empaque, transportación y fácil instalación. El proceso de manufactura cumple con los más altos estándares de calidad.

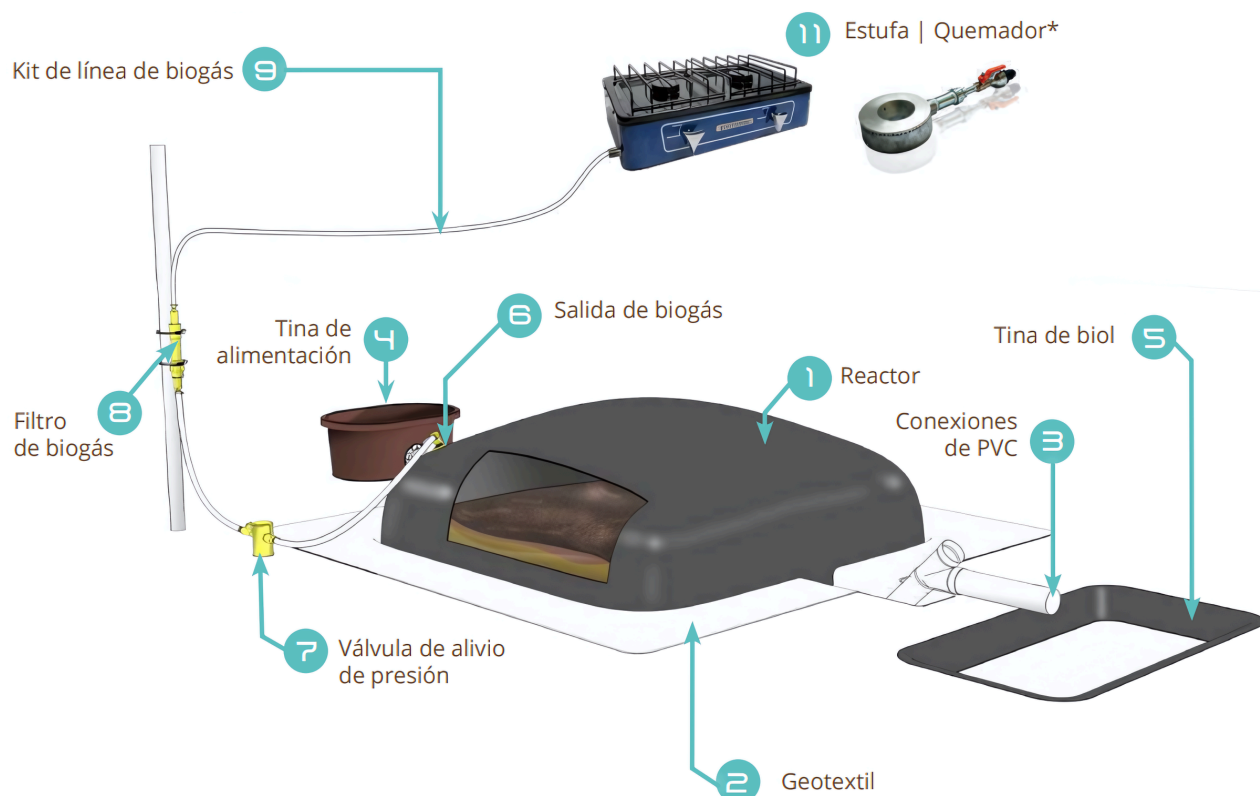


MODULAR: Los reactores están diseñados para interconectarse, aumentando el volumen de tratamiento. Esto permite a Sistema adaptarse a diferentes escenarios y productores para aumentar la capacidad del reactor de acuerdo a sus necesidades.



FÁCIL OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO: Cualquier miembro de la familia o trabajador puede realizar estas sencillas actividades diarias de mantenimiento.

COMPONENTES



VENTAJAS



Reducción de costos de producción con biogás y biofertilizante



Biogás para calentamiento de agua en actividades de ordeño



Ahorro en gastos de fertilización



Mejora en la calidad de los cultivos con biofertilizante



Instalación y servicio técnico de largo plazo incluido



Plan de pagos



CONTÁCTENOS



Av. Busch y 2do anillo 1113, Fab Lab Santa Cruz



Teléfono: 71316110



Sitio Web: <https://uneco-energy.my.canva.site/>

